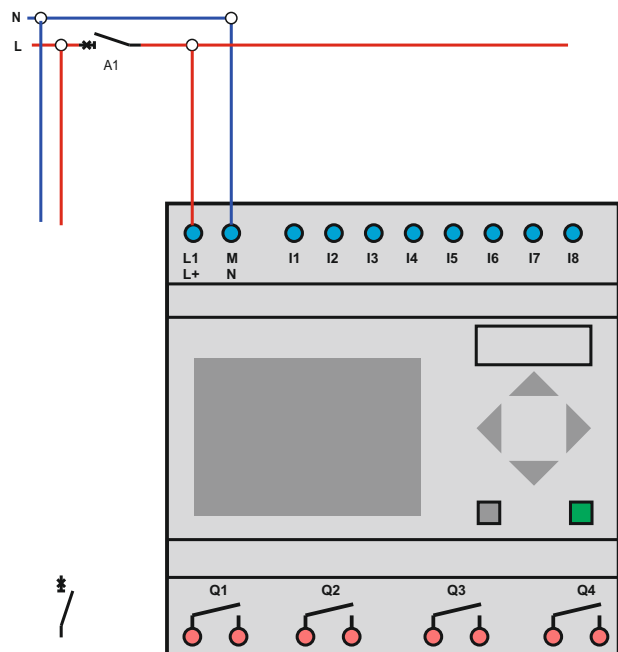
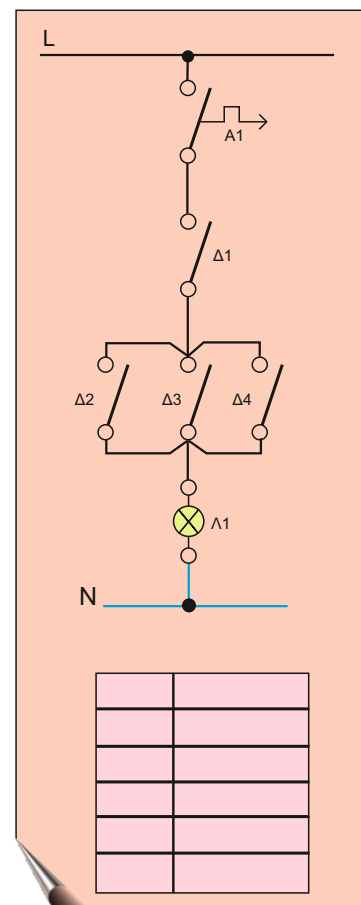
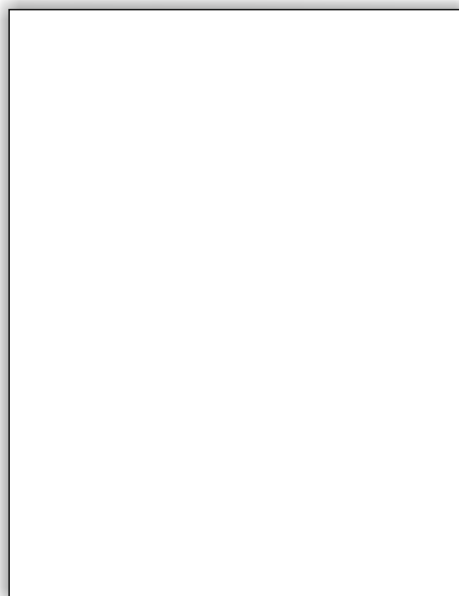


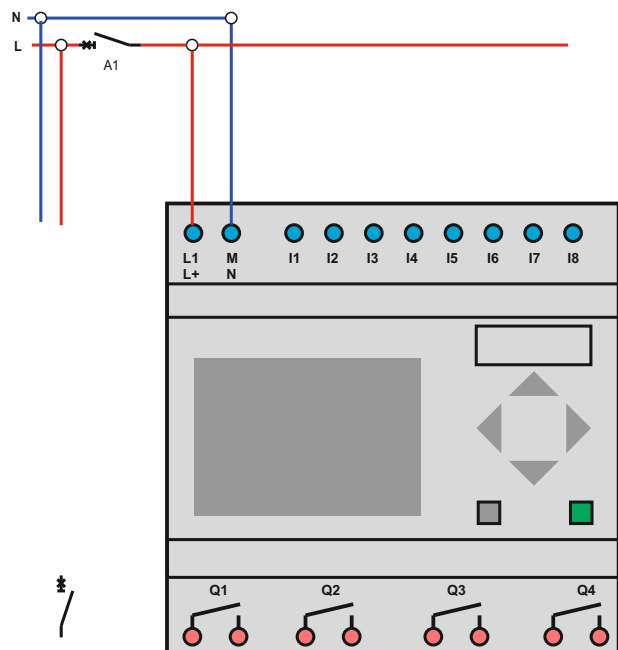
1. Για το κύκλωμα που δίνεται δεξιά να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα



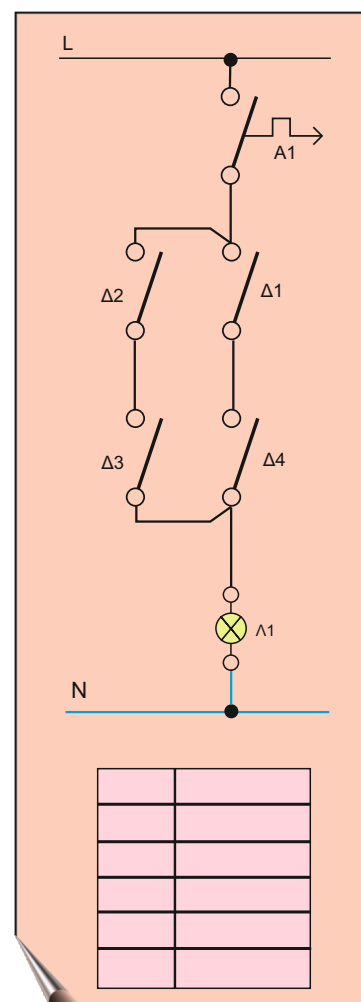
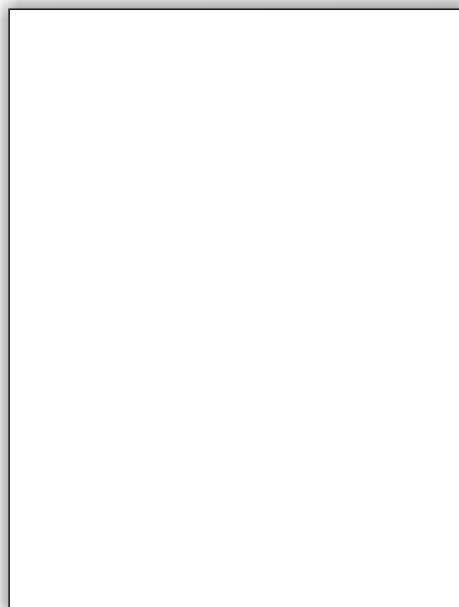
Πρόγραμμα



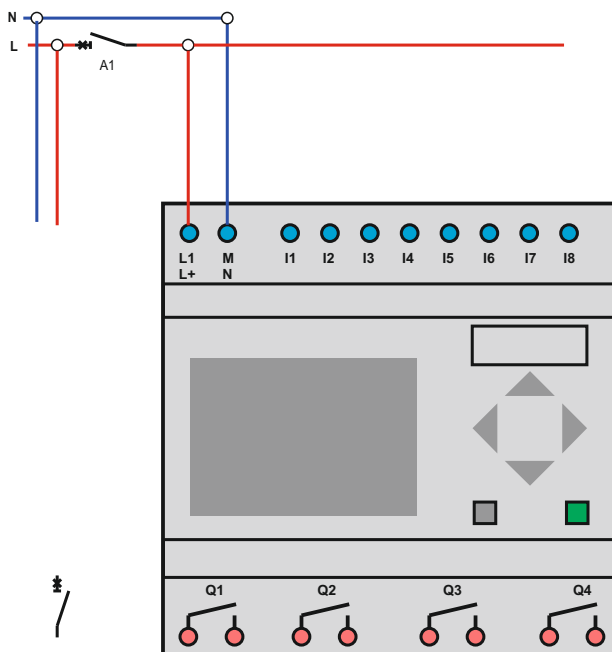
2. Για το κύκλωμα που δίνεται δεξιά να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα



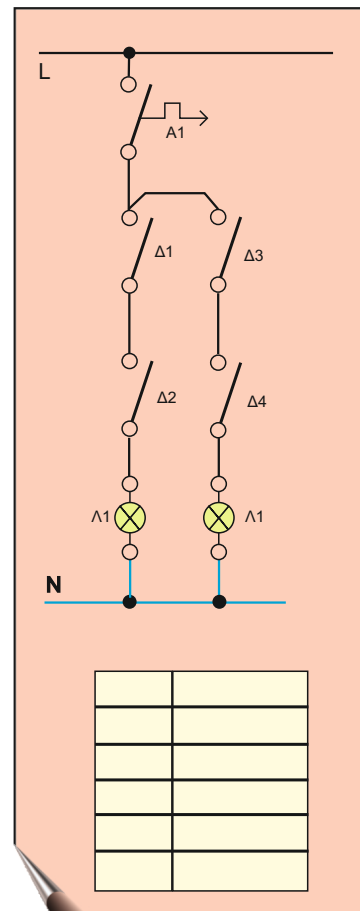
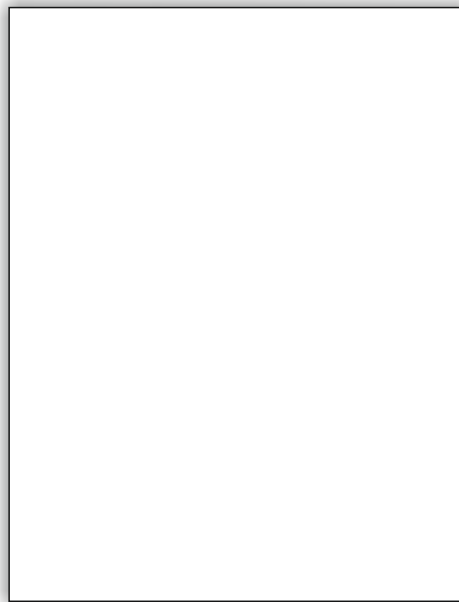
Πρόγραμμα



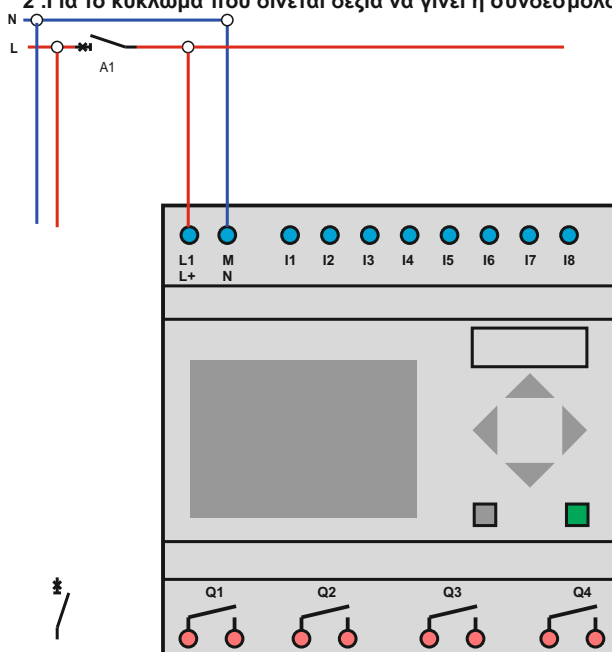
3. Για το κύκλωμα που δίνεται δεξιά να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα



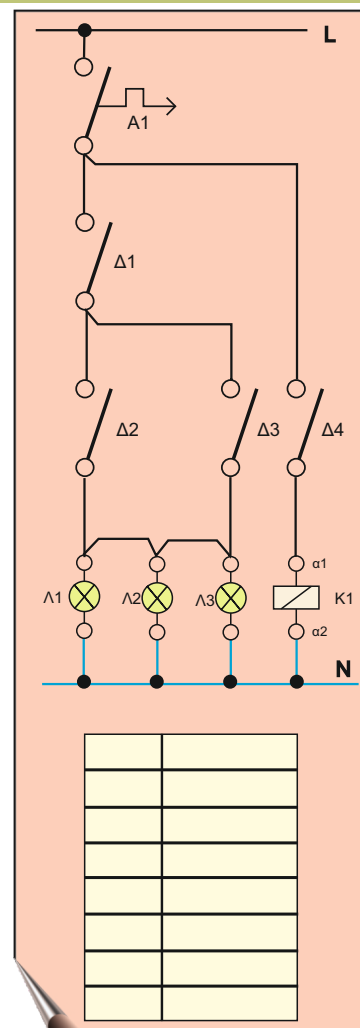
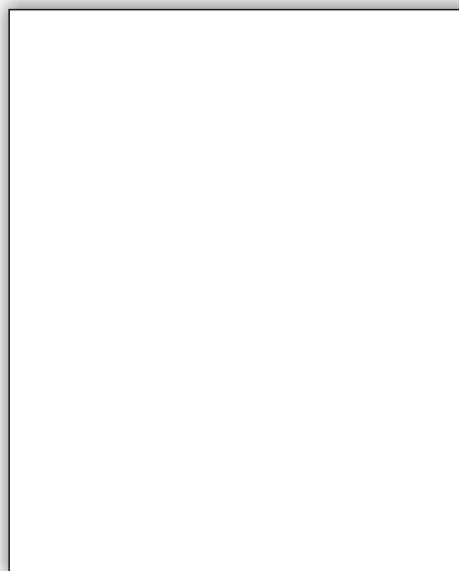
Πρόγραμμα



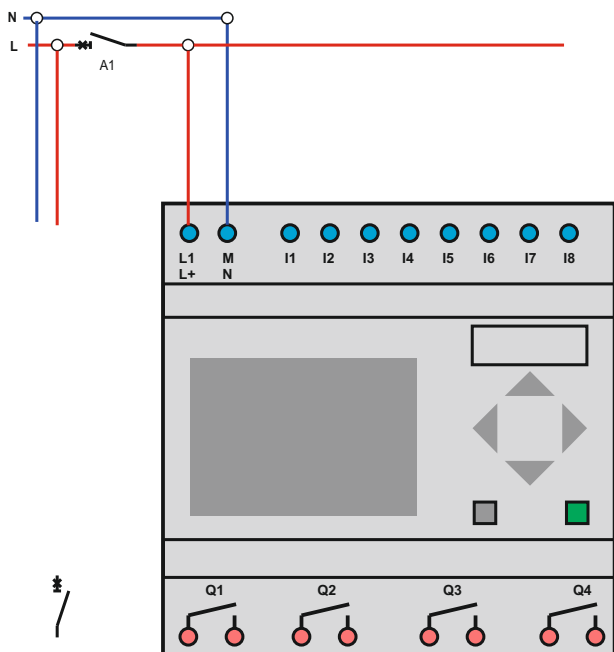
2. Για το κύκλωμα που δίνεται δεξιά να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα



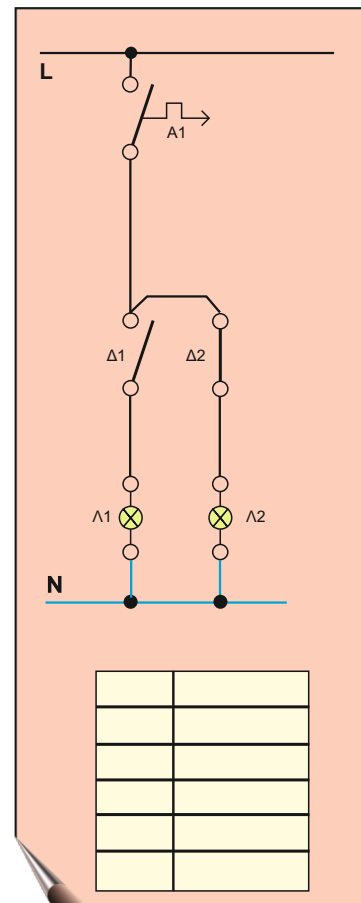
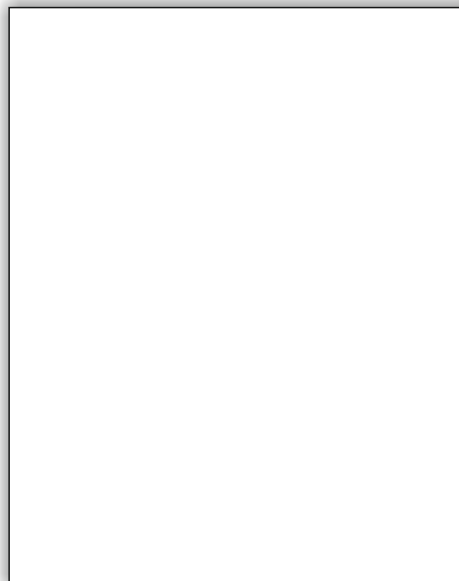
Πρόγραμμα



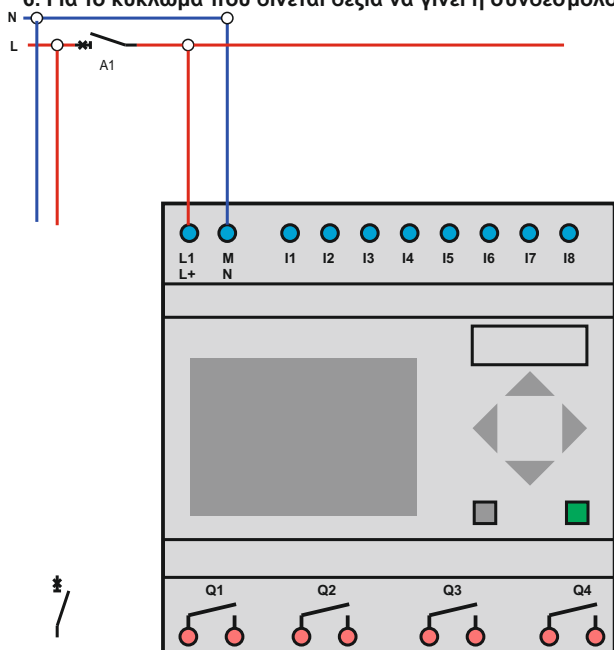
5. Για το κύκλωμα που δίνεται δεξιά να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα



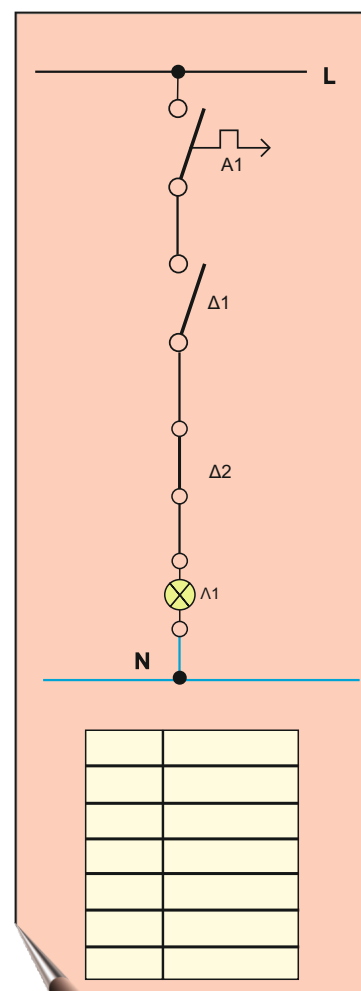
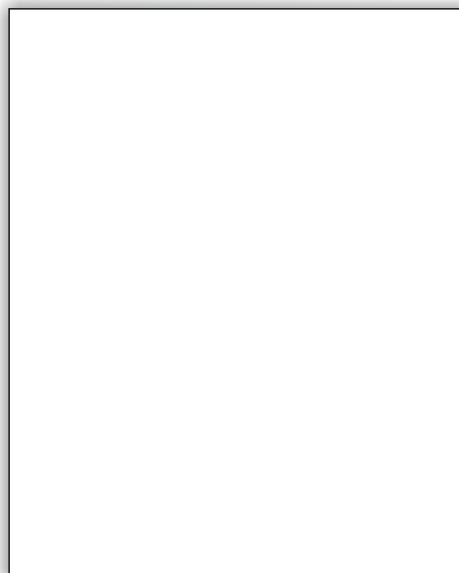
Πρόγραμμα



6. Για το κύκλωμα που δίνεται δεξιά να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα

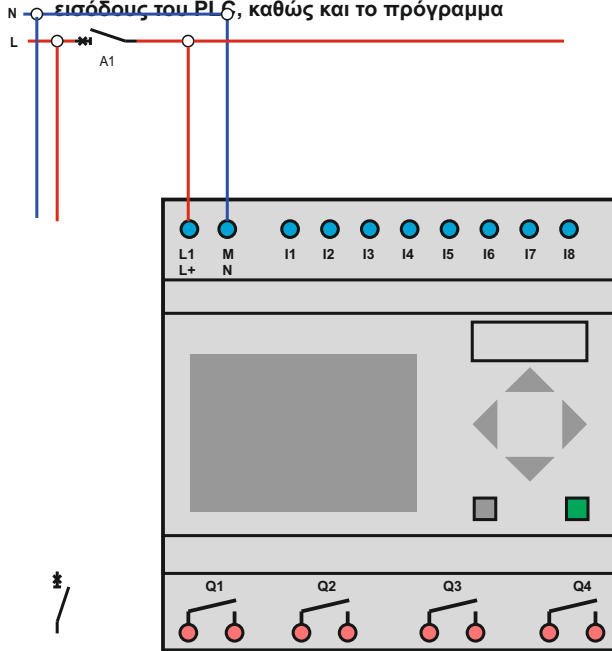


Πρόγραμμα

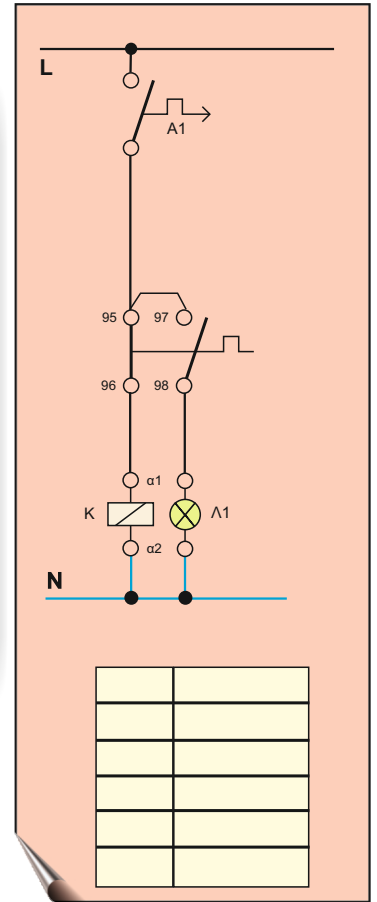
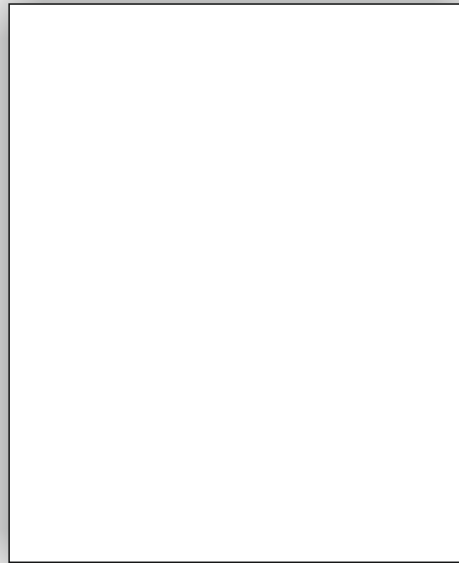




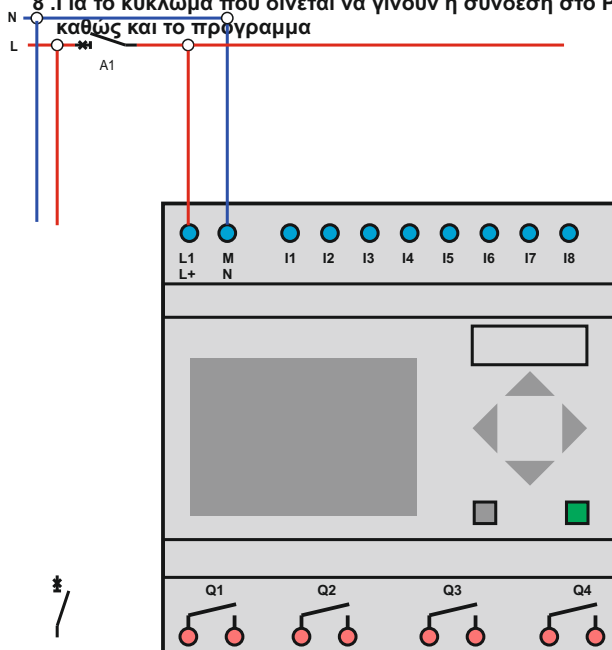
7. Για το κύκλωμα που δίνεται να γίνουν η σύνδεση στο PLC συνδέοντας και τις δύο επαφές στις εισόδους του PLC, καθώς και το πρόγραμμα



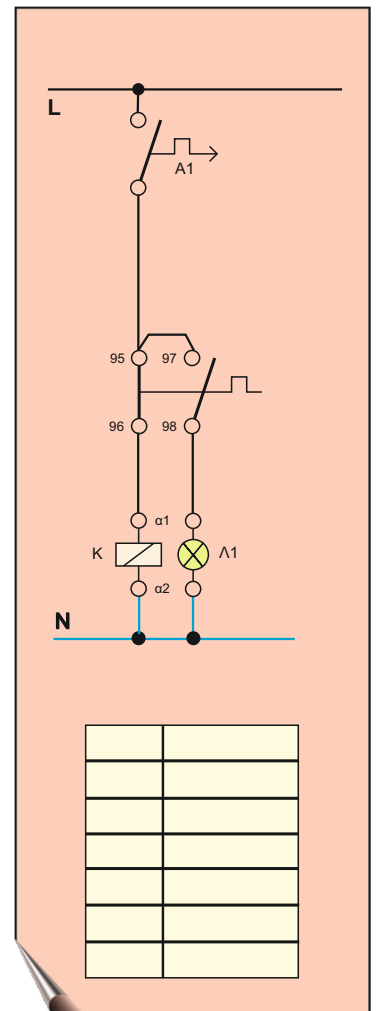
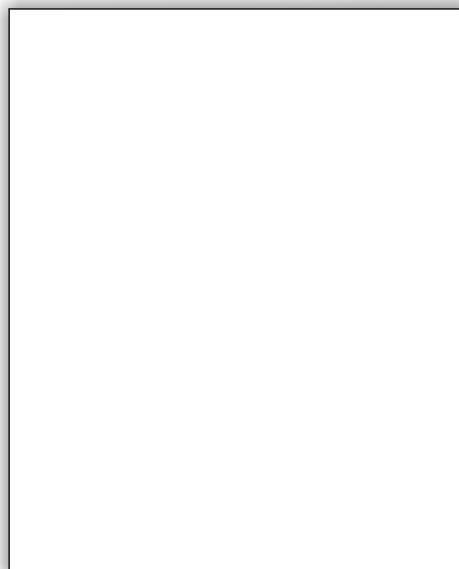
Πρόγραμμα



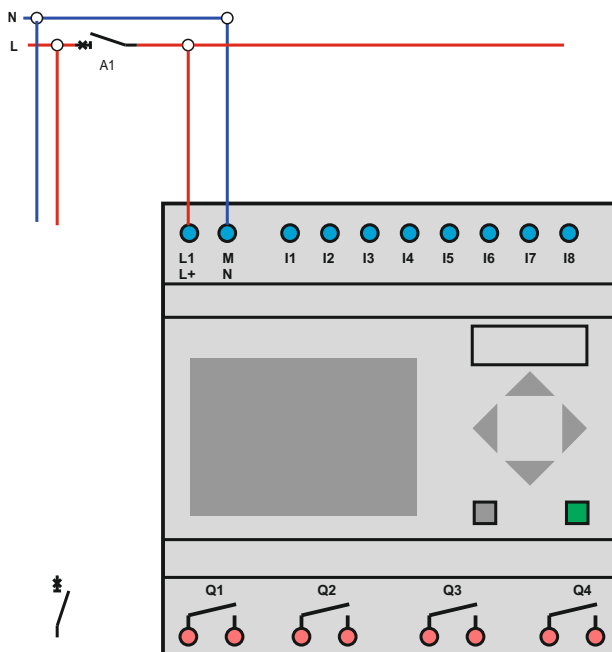
8. Για το κύκλωμα που δίνεται να γίνουν η σύνδεση στο PLC συνδέοντας μόνο την ανοιχτή επαφή καθώς και το πρόγραμμα



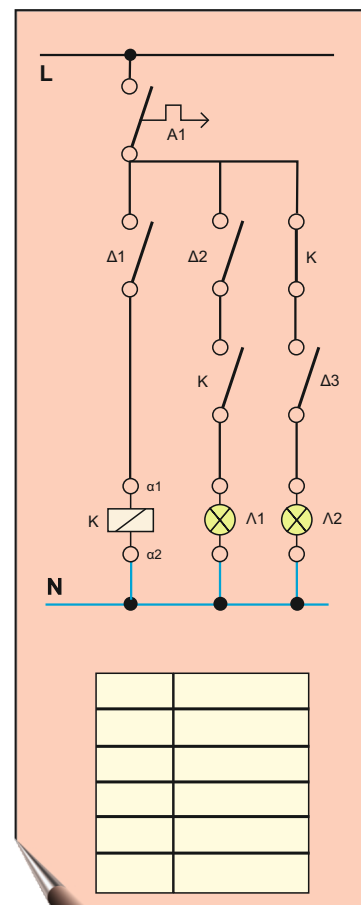
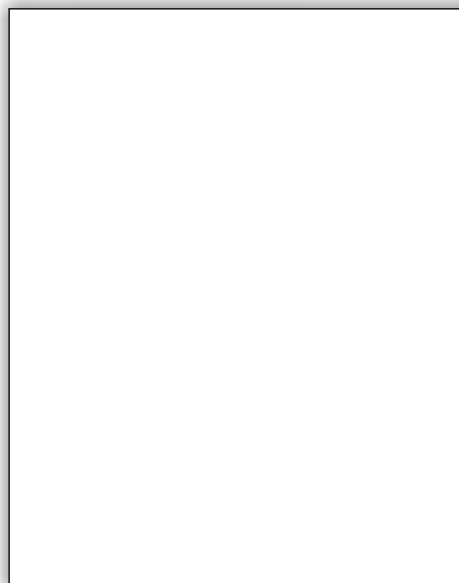
Πρόγραμμα



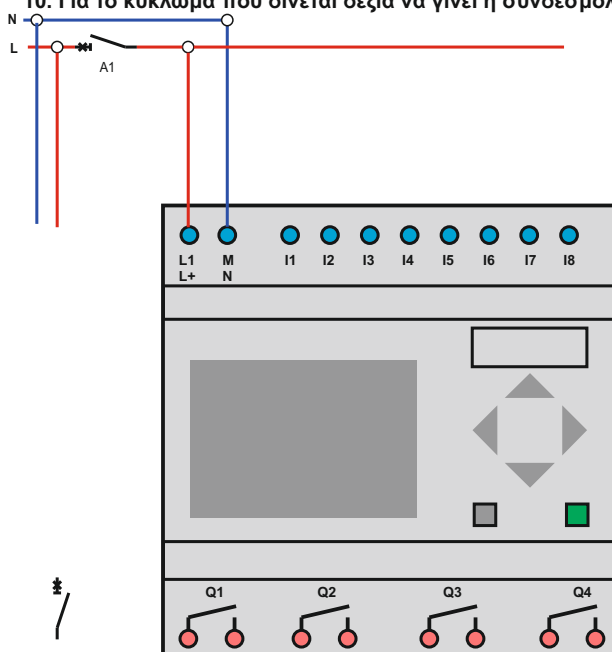
9. Για το κύκλωμα που δίνεται δεξιά να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα



Πρόγραμμα



10. Για το κύκλωμα που δίνεται δεξιά να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα



Πρόγραμμα

