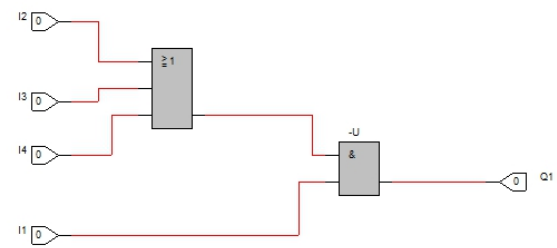
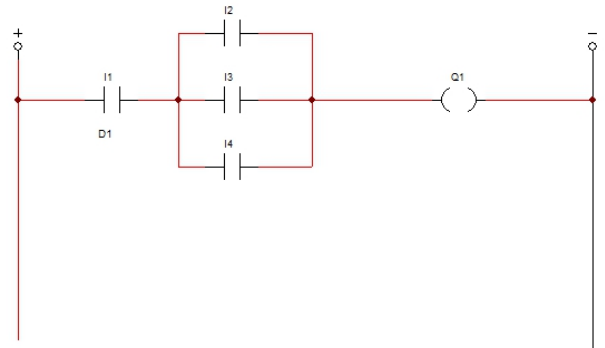
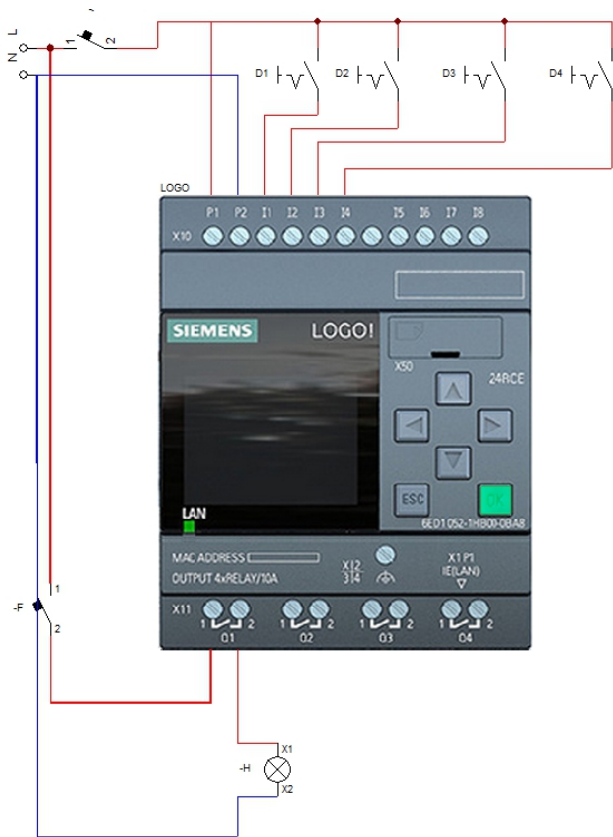
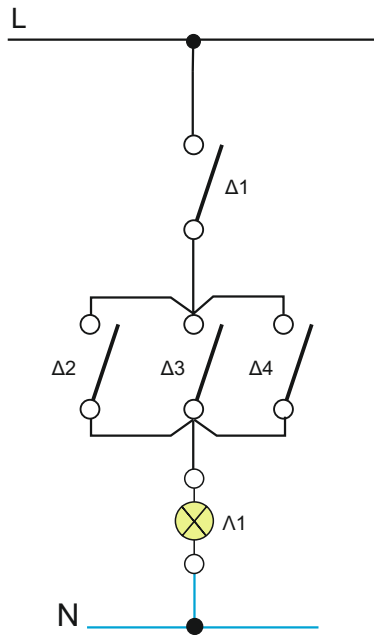
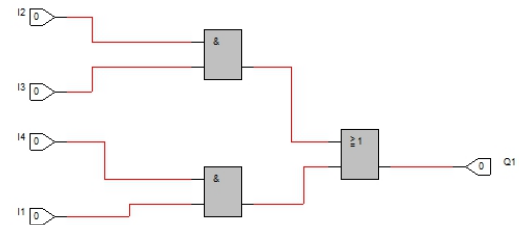
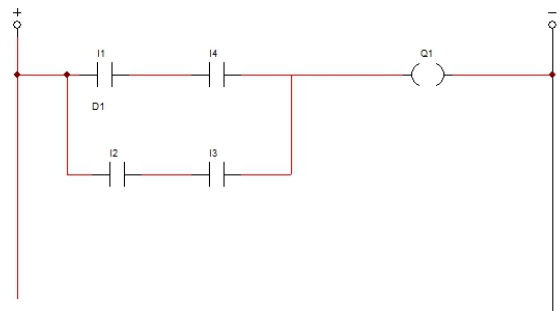
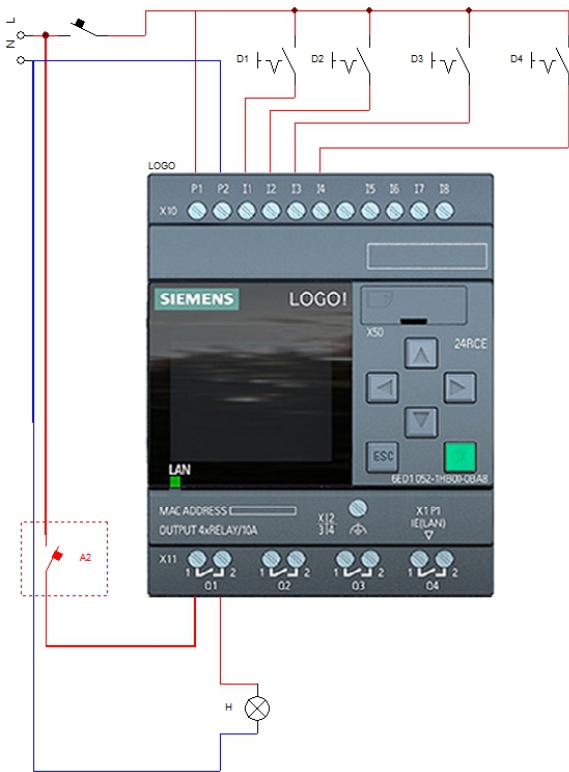
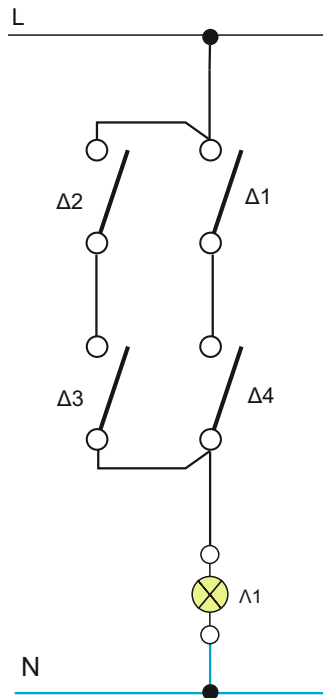


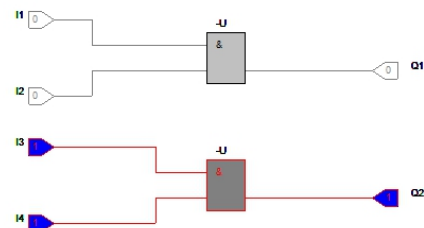
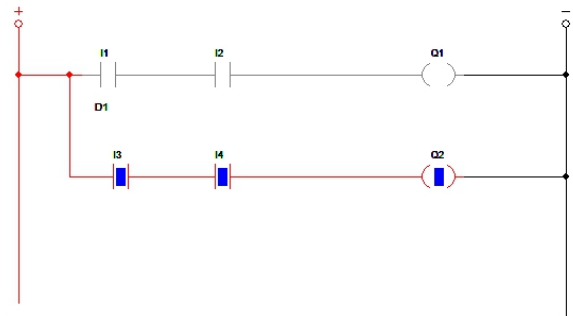
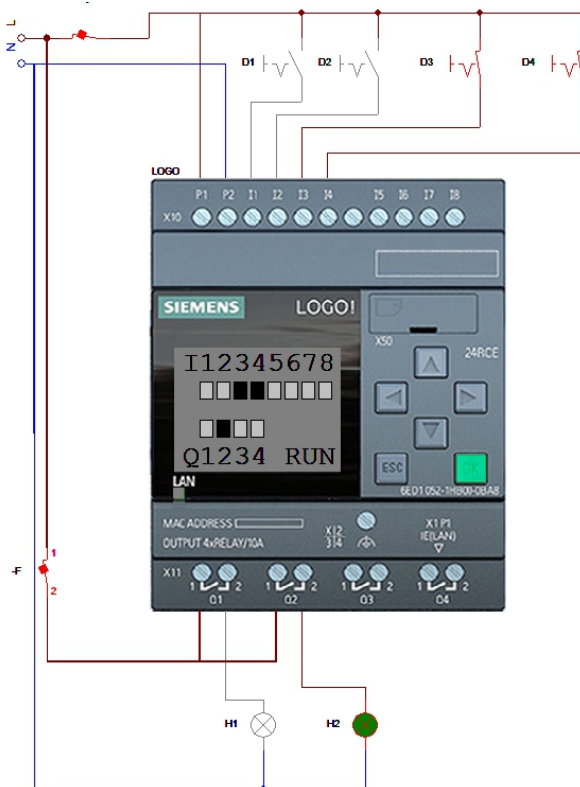
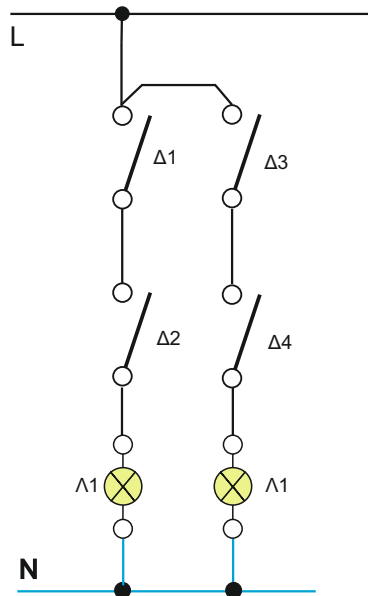
1. Για το παρακάτω κύκλωμα να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα



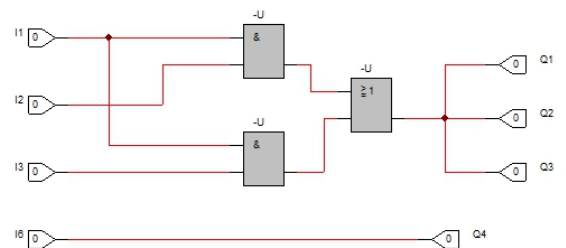
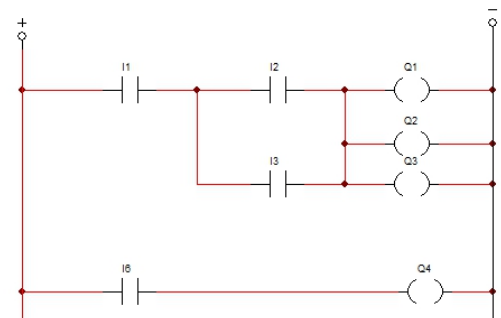
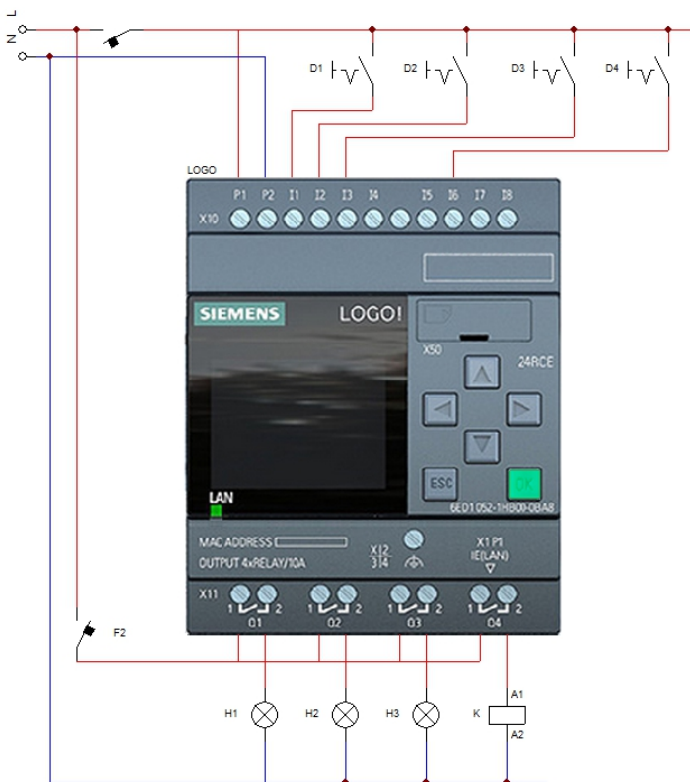
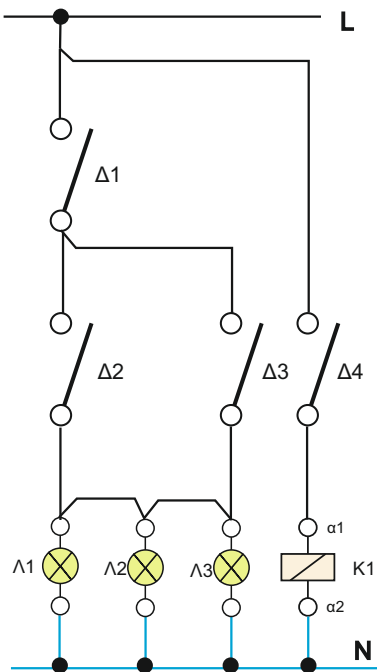
2. Για το παρακάτω κύκλωμα να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα



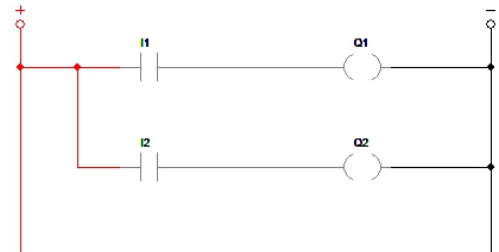
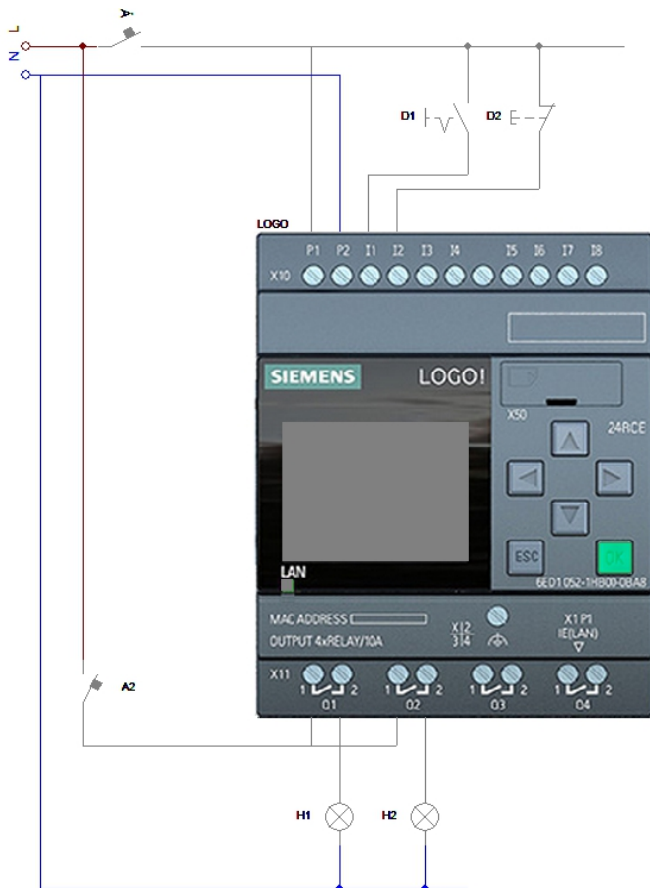
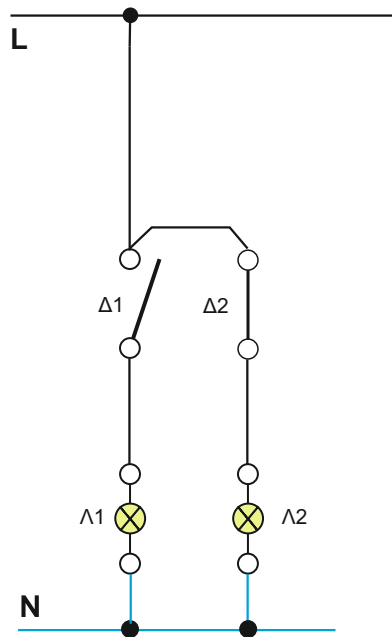
3. Για το παρακάτω κύκλωμα να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα



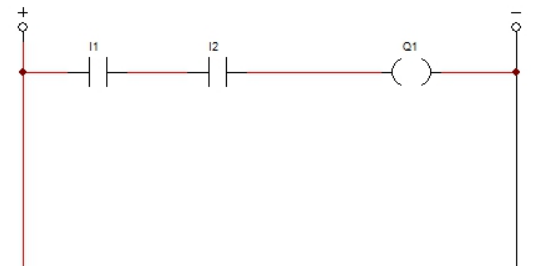
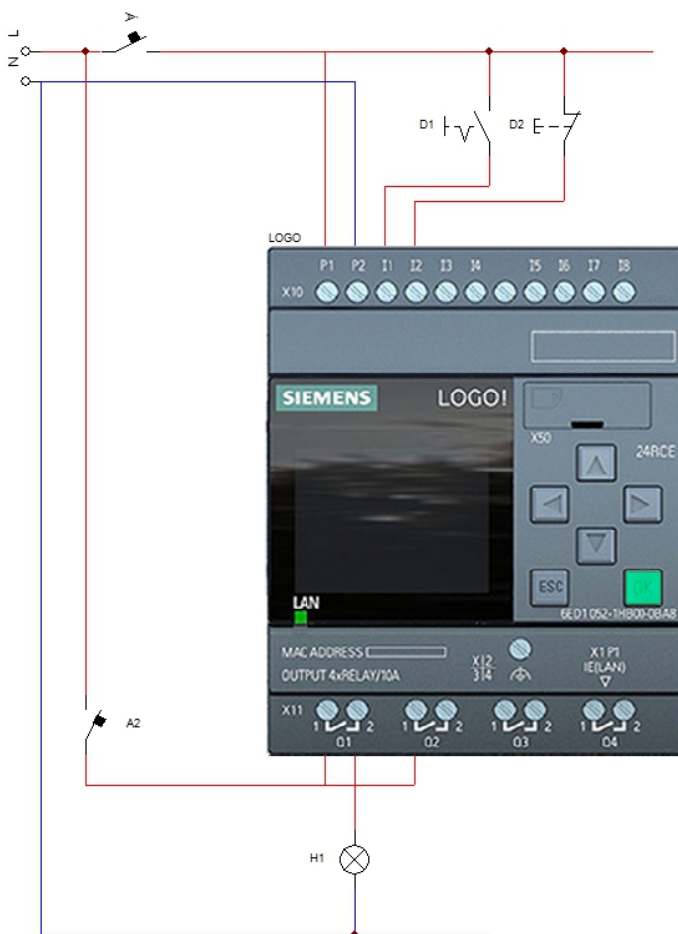
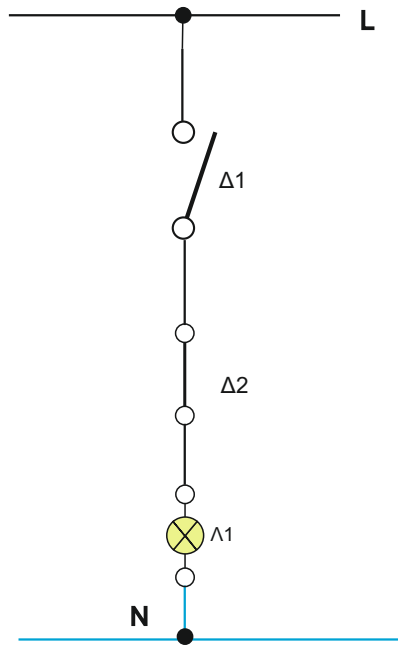
4. Για το παρακάτω κύκλωμα να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα



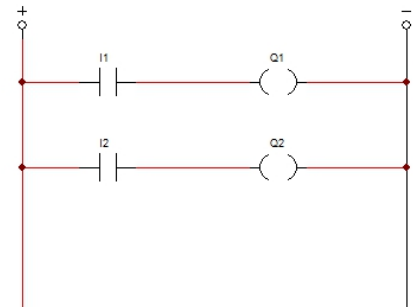
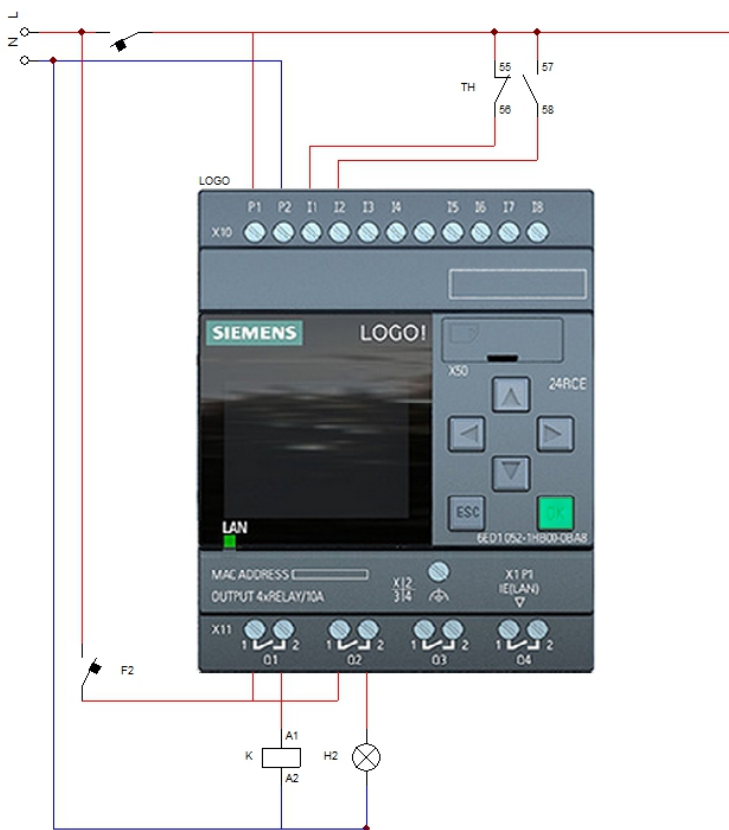
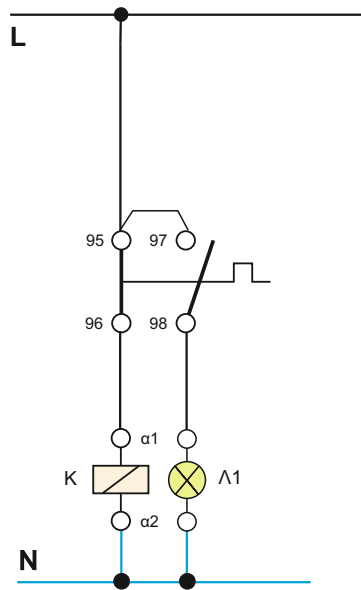
5. Για το παρακάτω κύκλωμα να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα



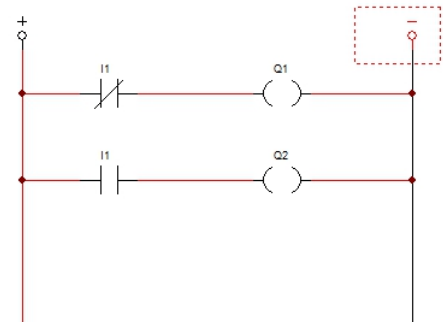
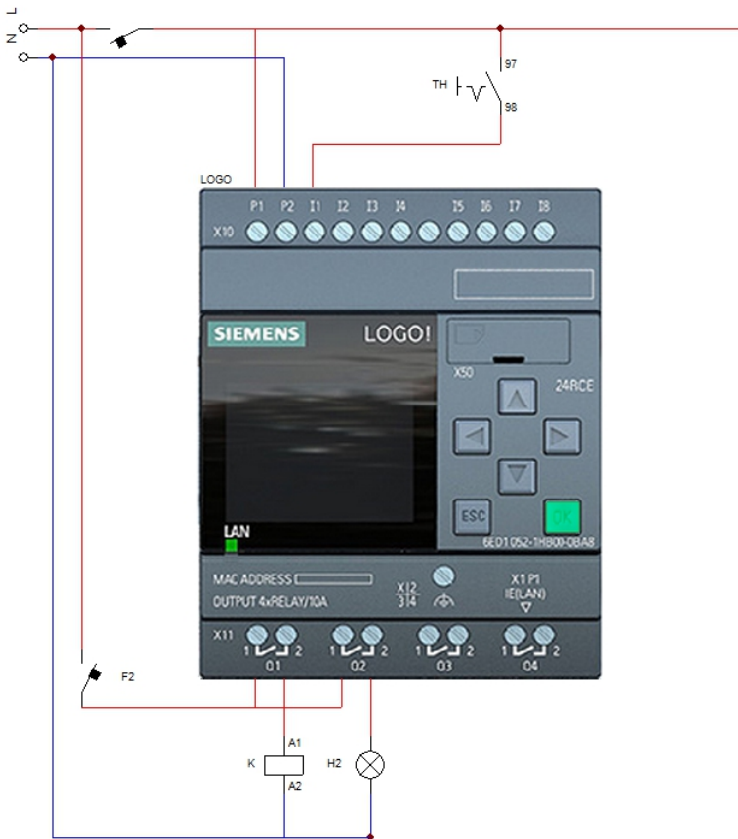
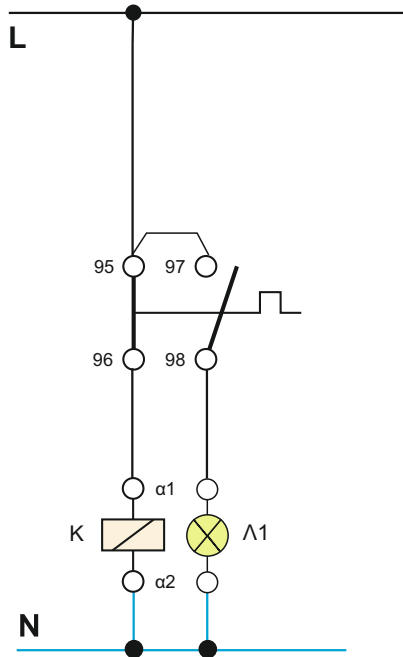
6. Για το παρακάτω κύκλωμα να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα



7. Για το παρακάτω κύκλωμα να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα

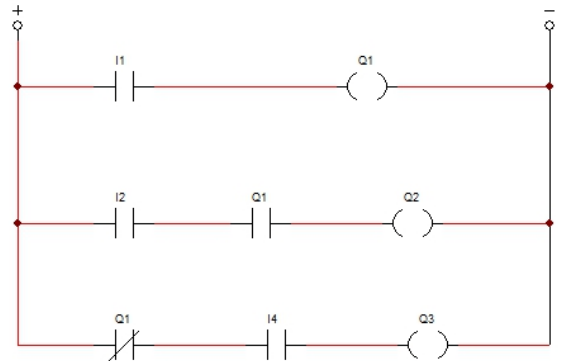
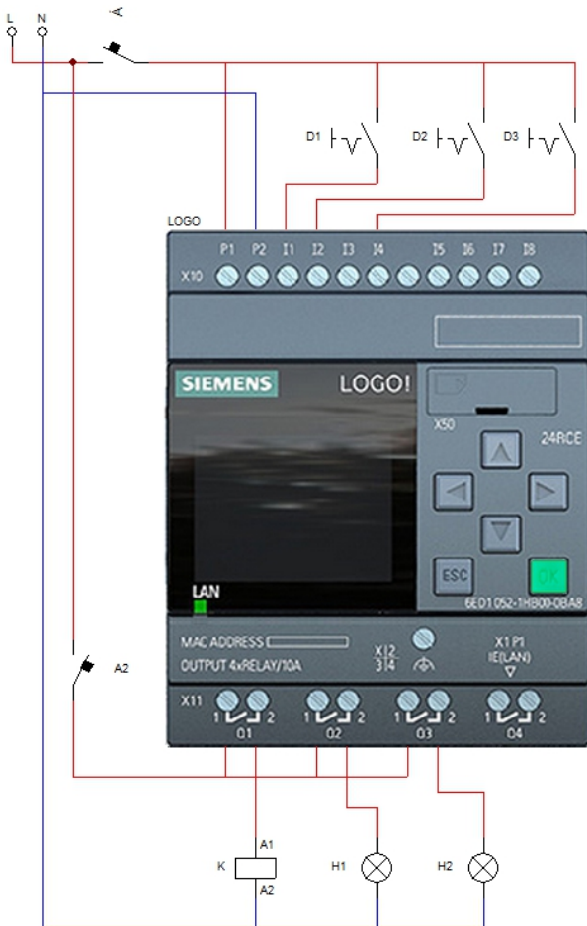
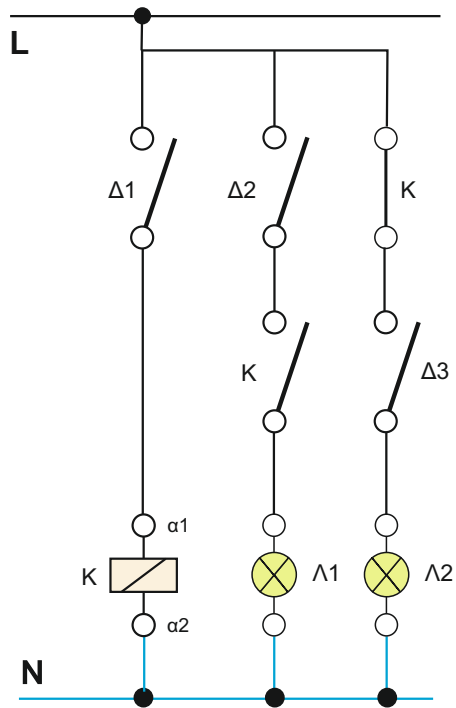


8 .Για το κύκλωμα που δίνεται να γίνουν η σύνδεση στο PLC συνδέοντας μόνο την ανοιχτή επαφή καθώς και το πρόγραμμα





9. Στο παρακάτω κύκλωμα να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα



10. Στο παρακάτω κύκλωμα να γίνει η συνδεσμολογία στο PLC καθώς και το πρόγραμμα

